# 22 Fruits et légumes du mois de Mars

*Pamplemousse*

*Mandarine*

*Orange sanguine*

*Citron*

*Fruit de la passion*

*Papaye*

*Ananas*

*Datte*

*Banane*

*Mangue*

*Pomme*

*Poire*

*Avocat*

*Poireau*

*Céleri*

*Chou frisé*

*Chou-rave*

*Chou blanc*

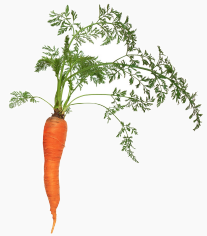
*Endive*

*Oignon*

*Chou rouge*

*Salsifi*

*Betterave*



*Carotte*